

Cable de acero para Pretensado Engrasado y Plastificado

Descripción

Cable compuesto por seis alambres de alto carbono enrollados helicoidalmente alrededor de un séptimo llamado alma. Poseen una camada de grasa y son revestidos de PEAD (polietileno de alta densidad) extruido directamente sobre el cable ya engrasado en toda su extensión. Revestimiento y grasa de acuerdo a las especificaciones del PTI (Post-Tensioning – Institute).



Propiedades Mecánicas

Las propiedades mecánicas son idénticas a las del cable 1X7 desnudo Grado 270 baja relajación. Según Norma ASTM A416, descritas en la FTC 1/3.

Designación	Diámetro Nominal	Area Mínima	Area Aproximada	Masa Aproximada	Carga Mínima de Ruptura	Carga Mínima a 1% deformación	Alarg. Bajo carga
	mm.	mm ²	mm ²	kg / mt.	kN	kN	en 10mm
Cable de acero 0,6"	15,2	140	143,5	1,24	265,8	239,2	3,5
Cable de acero 0,5"	12,7	98,7	101,4	0,89	187,3	168,6	3,5

Revestimiento Extruido

El PEAD tiene un espesor mínimo de 1mm que permite el libre movimiento del cable en el interior, otorga cualidades de impermeabilización al acero.

Grasa

Brinda protección contra la corrosión del cable y a la vez la lubricación entre el revestimiento PEAD y el cable reduce el coeficiente de fricción, para 0,06 – 0,07.

Peso mínimo de la grasa para cable 0,6": 44 g/m

Peso mínimo de la grasa para cable 0,5": 37 g/m

Formato del Producto

Peso: bobinas coreless de alrededor de 2.100 kg.

Dimensiones:

Diámetro interno: 76 cm

Diámetro externo: 130 cm

Ancho del rollo: 79 cm.

Usos y aplicaciones

Postensado

Losas postensadas

Vigas postensadas

Pavimentos

